

Maschinen- und Handschweißbrenner Machine- and Manual-Welding Torch



Technische Daten: PHB/PMB 50

Belastung:	50 A
Gasversorgung:	Plasmagas / Schutzgas
Einschaltdauer:	@ 60%
Plasmagas:	G1/4"
Schutzgas:	G1/4" ,links

Artikel Nr. / Einzelheiten

3 m

Handschweißbrenner kpl.	50010000
Maschinenbrenner kpl.	50020000
Maschinenbrenner abgewinkelt, kpl.	50030000

* Duofix-System siehe letzte Seite.

Technical Data: PHB/PMB 50

Rating:	50 A
Gas Supply:	Plasma Gas / Shielding Gas
Duty Cycle:	@ 60%
Plasma (Orifice) Gas:	G1/4"
Shielding Gas:	G1/4" ,left

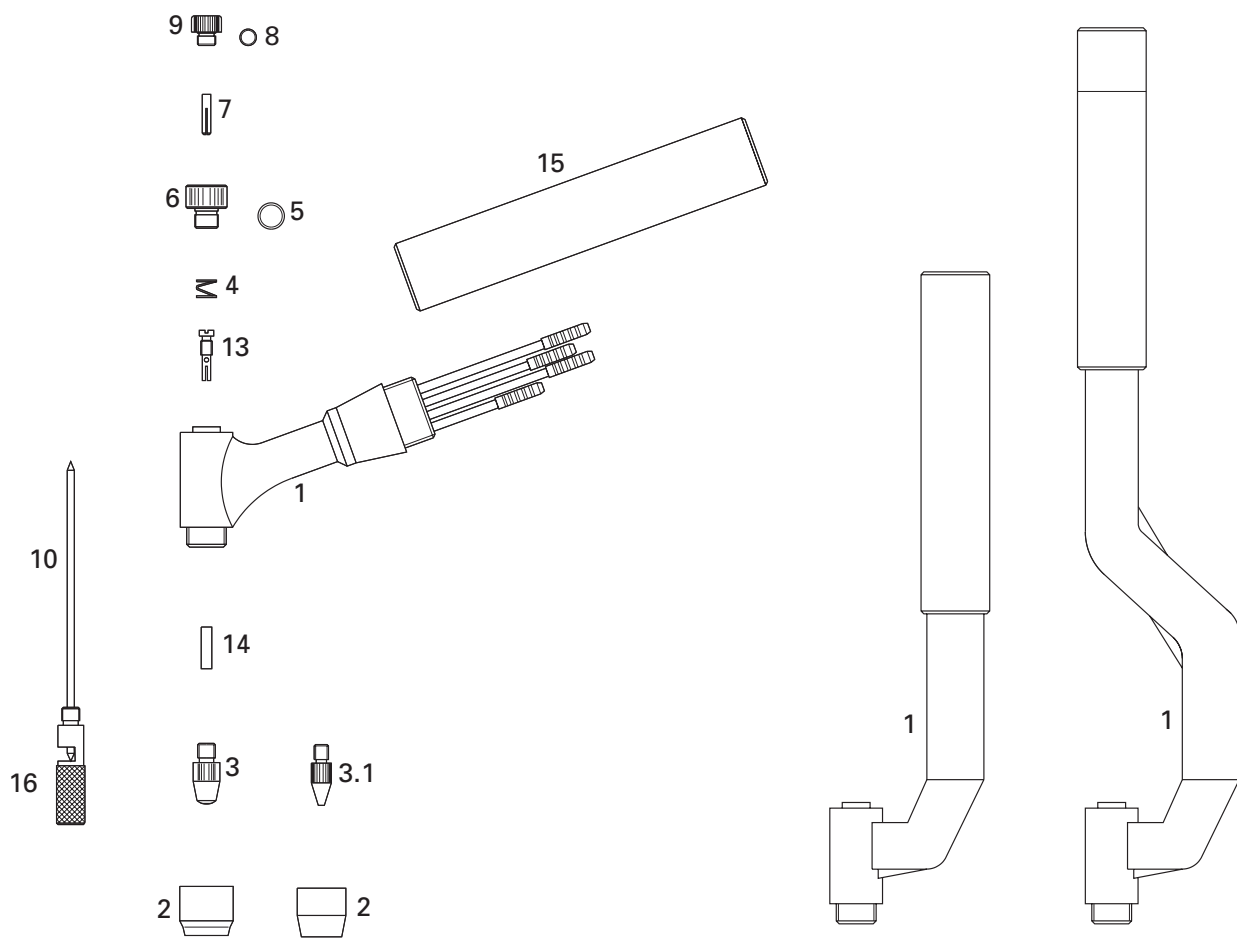
Part Number / Details

3 m

Welding Torch cpl.	50010000
Machine Torch cpl.	50020000
Machine Torch angular, cpl.	50030000

* Duofix-System, see last page.

Maschinen- und Handschweißbrenner Machine- and Manual-Welding Torch



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerkörper Handschweißbrenner PHB 50	50010001
		Torch Body Hand Torch PHB 50	
		Brennerkörper Maschinenschweißbrenner PMB 50	50020001
		Torch Body Machine Torch PMB 50	
2		Brennerkörper Automat PMB 50, abgewinkelt	50030001
		Torch Body Machine Torch PMB 50, angular	
3		Gasdüse Keramik LW = 11 mm	50010019
		Ceramic Gas Nozzle d = 11 mm	
		Gasdüse Keramik LW = 9,5 mm	50010026
		Ceramic Gas Nozzle d = 9.5	
3.1		Schweißeinsatz 0,6 mm / Orifice Insert 0.6 mm	50010009
		Schweißeinsatz 0,8 mm / Orifice Insert 0.8 mm	50010010
		Schweißeinsatz 1,0 mm / Orifice Insert 1.0 mm	50010011
		Schweißeinsatz 1,2 mm / Orifice Insert 1.2 mm	50010012
		Schweißeinsatz 1,4 mm / Orifice Insert 1.4 mm	50010013
		Schweißeinsatz 1,6 mm / Orifice Insert 1.6 mm	50010014
		Schweißeinsatz 1,8 mm / Orifice Insert 1.8 mm	50010015
4		Schweißeinsatz 0,6 mm / Orifice Insert 0.6 mm	50010027
		Schweißeinsatz 0,8 mm / Orifice Insert 0.8 mm	50010028
		Schweißeinsatz 1,0 mm / Orifice Insert 1.0 mm	50010029
		Schweißeinsatz 1,2 mm / Orifice Insert 1.2 mm	50010030
5		Feder / Spring	50010006
6		O - Ring / O - Ring	50010020
7		Gewindezwischenstück mit O - Ring Collet Body Assembling (c/w O - Ring)	50010004
8		Spannzange 1,0 mm / Collet 1.0 mm	50010007
		Spannzange 1,5 mm / Collet 1.5 mm	50010008
9		O - Ring / O - Ring	50010021
10		Brennerkappe mit O-Ring Torch Cap with O-Ring	50010005
13		Wolframelektrode 1,0 mm, 62 mm lang Tungsten Electrode 1.0 mm, 62 mm length	50.01.0017
		Wolframelektrode 1,5 mm, 62 mm lang Tungsten Electrode 1.5 mm, 62 mm length	50.01.0018
13		Elektroden-Führungseinsatz 1,0 mm Electrode Guiding Piece 1.0 mm	50.01.0022
		Elektroden-Führungseinsatz 1,5 mm Electrode Guiding Piece 1.5 mm	50.01.0024

14	Keramik-Einsatzrohr 1,0 mm Centering Bushing Ceramic 1.0 mm	50010016
	Keramik-Einsatzrohr 1,5 mm Centering Bushing Ceramic 1.5 mm	50010023
15	Griffrohr Automatenbrenner/ Handbrenner Handle Tube Machine Torch / Hand Torch	50010002
16	Elektroden-Einstell-Lehre Electrode Adjustment Tool	50050001
	Schlauchpaket kpl. 3 m Cable Assembly cpl. 3 m	50040000
ohne Abbildung without picture	Ersatzteilbox, leer Spare Part Box, without spares	50010025

* Duofix-System:

Das „Duofix-System“ bedeutet:

- reproduzierbare, exakte Justierung der Wolframelektrode durch Einstelllehre
- Verstellmöglichkeit der Wolframelektrode und damit Anpassung des Plasmastrahls für besondere Nahtprofilanforderungen

Der Brenner ist alternativ für den Handschweißbetrieb bei gleicher Schweißbelastung ausgelegt und mit dem dafür erforderlichen Handgriff konzipiert.

Brennerausführung:

Der Brenner PHB 50 ist in der Standardausführung mit einem 3 m - Schlauchpaket ausgerüstet ; Sonderlängen sind möglich. Die Maximalbelastung beträgt 50 A bei einer Einschaltdauer von 60 %.

Das geschlossene Kühlsystem erlaubt eine leichte, handliche Bauweise ohne die Gefahr des Wasseraustritts bei Montage und Wechsel von Zubehör- und Verschleißteilen, z.B. Wolframelektrode oder Schweißbeinsatz.

Der Kühlwasserdurchfluß von 3 l/min bei einem Druck von 2 bar sichert die gute Kühlwirkung und Belastbarkeit der Verschleißteile, insbesondere des für die Ausbildung des Plasmastrahles verantwortlichen Schweißbeinsatzes.

* Duofix-System:

The Duofix-System means:

- repeatable accuracy of tungsten-electrode centering
- variable plasma arc length to suit a variety of weld profiles

Torch Design:

The torch PHB 50 comes generally with a 3 m (15 ft.) cable assembly. Different length are available upon request. Current carrying capacity of torch is 50 A on a 60 % duty cycle.

Due to a closed-loop-water-circulation-system the torch can be designed lightweight and easy-to-handle. There is no risk of water leakage when assembling the torch or replacing parts, i. e. tungsten electrode or orifice insert.

A cooling water flow rate of 3 l/min at 2 bar ensures high cooling efficiency on torch components, especially on the orifice insert, the essential part for a stable plasma arc.

